



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

100 PZM 5,5/S-2

100 PZM 7,5/S-2

100 PZM 7,5/S1-2

100 PZM 10,0/S-2

100 PZM 10,0/S1-2

edycja: **2017r.**

Pompy PZM

100 PZM 5,5/S-2

100 PZM 7,5/S1-2

100 PZM 10,0/S1-2

100 PZM 7,5/S-2

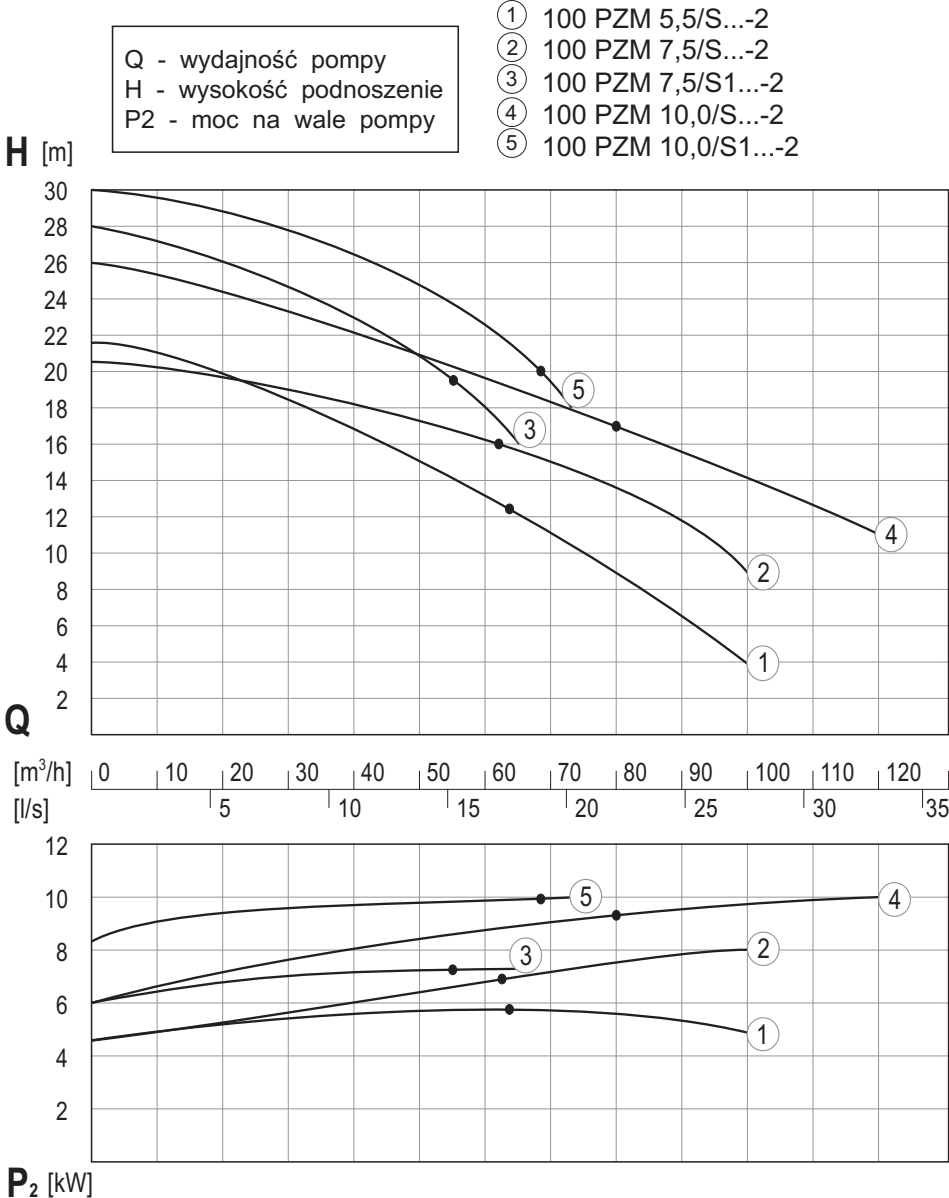
100 PZM 10,0/S-2

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		100 PZM 5,5/S-2	100 PZM 7,5/S-2	100 PZM 7,5/S1-2	100 PZM 10,0/S-2	100 PZM 10,0/S1-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	64,0 10,0 do 100,0	62,0 10,0 do 100,0	55,0 10,0 do 65,0	80,0 10,0 do 120,0	68,3 10,0 do 75,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	12,3 20,0 do 4,0	16,0 20,0 do 9,5	19,5 27,0 do 16,0	17,0 25,0 do 11,0	20,0 29,5 do 18,0
MOC SILNIKA	kW	5,5	7,5	7,5	10,0	10,0
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2925	2900	2900	2925	2925
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	10,3	13,7	13,7	18,6	18,6
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,89	0,90	0,90	0,86	0,86
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	100	100	100	100	100
PRZELOT WIRNIKA	mm	80	80	80	80	80
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	160	160	168	175	190
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	120	126	126	130	130
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	126	132	132	136	136
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

Uwaga Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

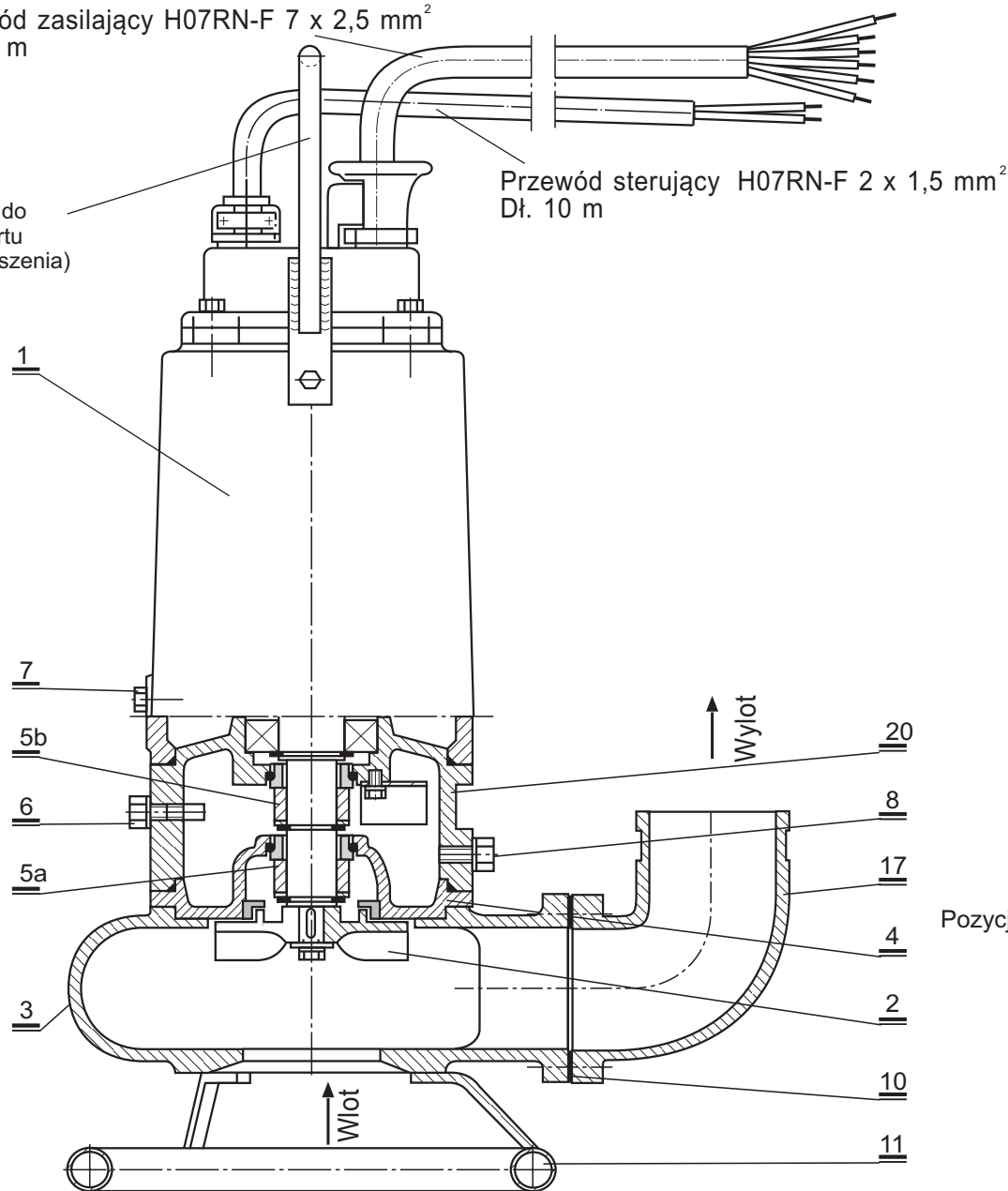


Rys.2z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m



100 PZM 5,5/SP-2
100 PZM 7,5/SP-2
100 PZM 7,5/S1P-2
100 PZM 10,0/SP-2
100 PZM 10,0/S1P-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para twarda węgiel / węgiel krzemowy *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para twarda węgiel / węgiel krzemowy *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Oprawa łożyskowa

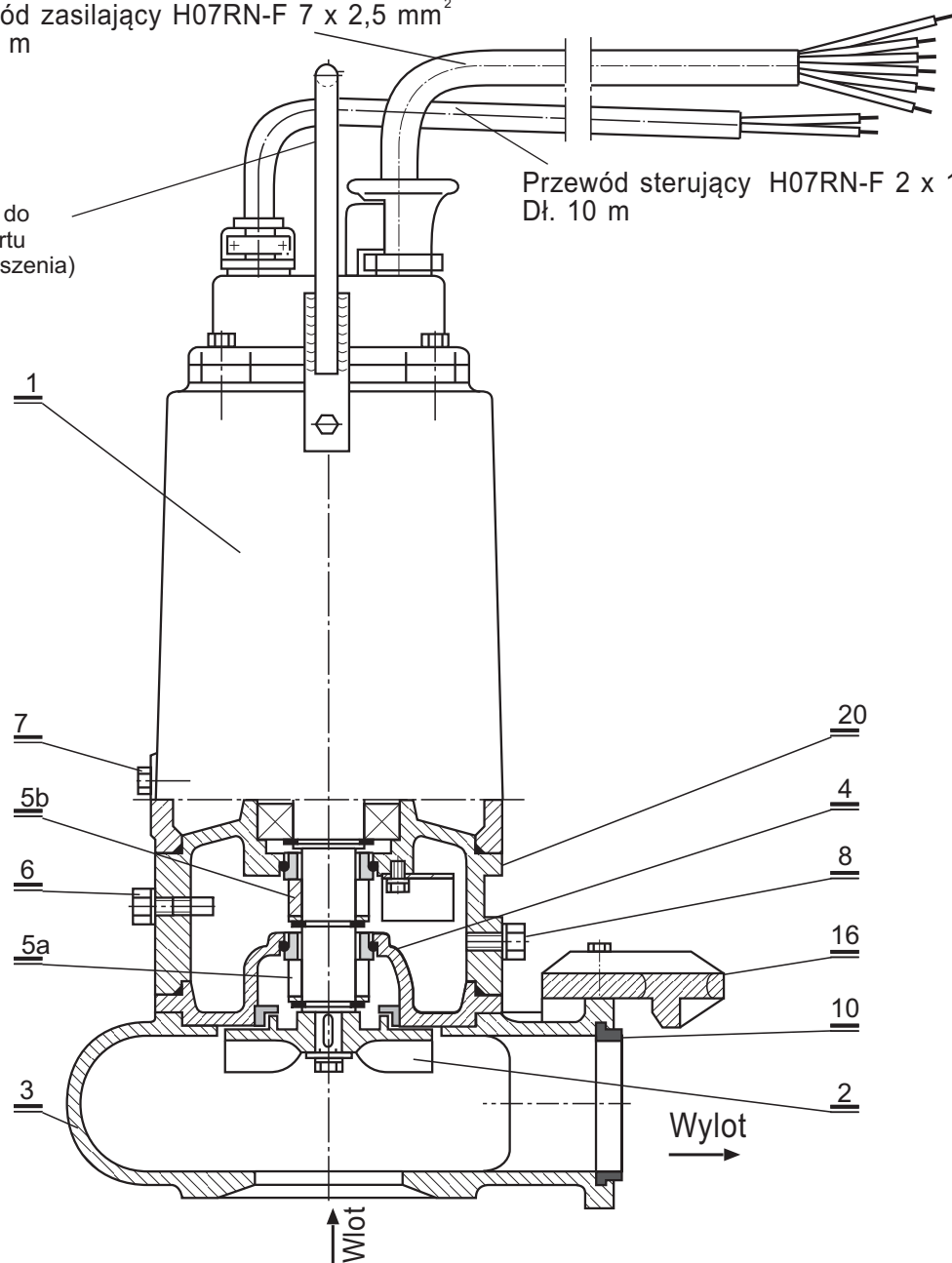
Pozycje zużywające się oznaczono * dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m



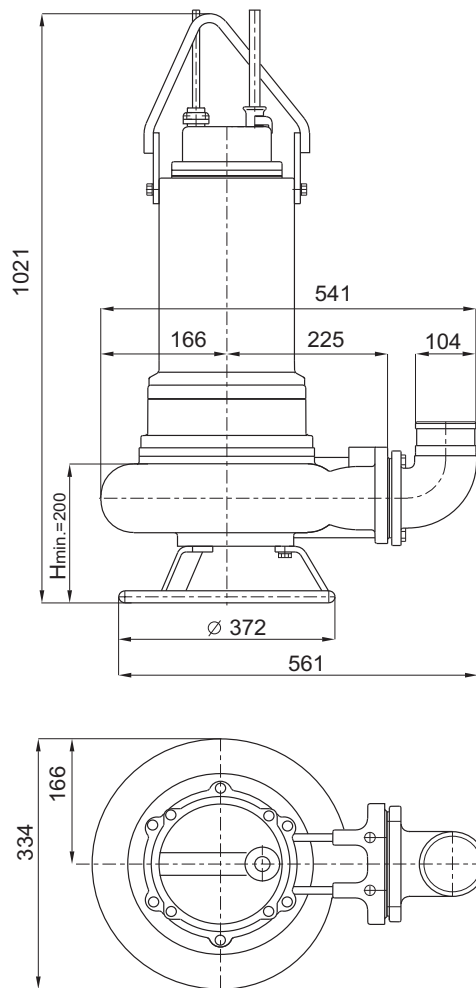
100 PZM 5,5/SZ-2
100 PZM 7,5/SZ-2
100 PZM 7,5/S1Z-2
100 PZM 10,0/SZ-2
100 PZM 10,0/S1Z-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 100 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

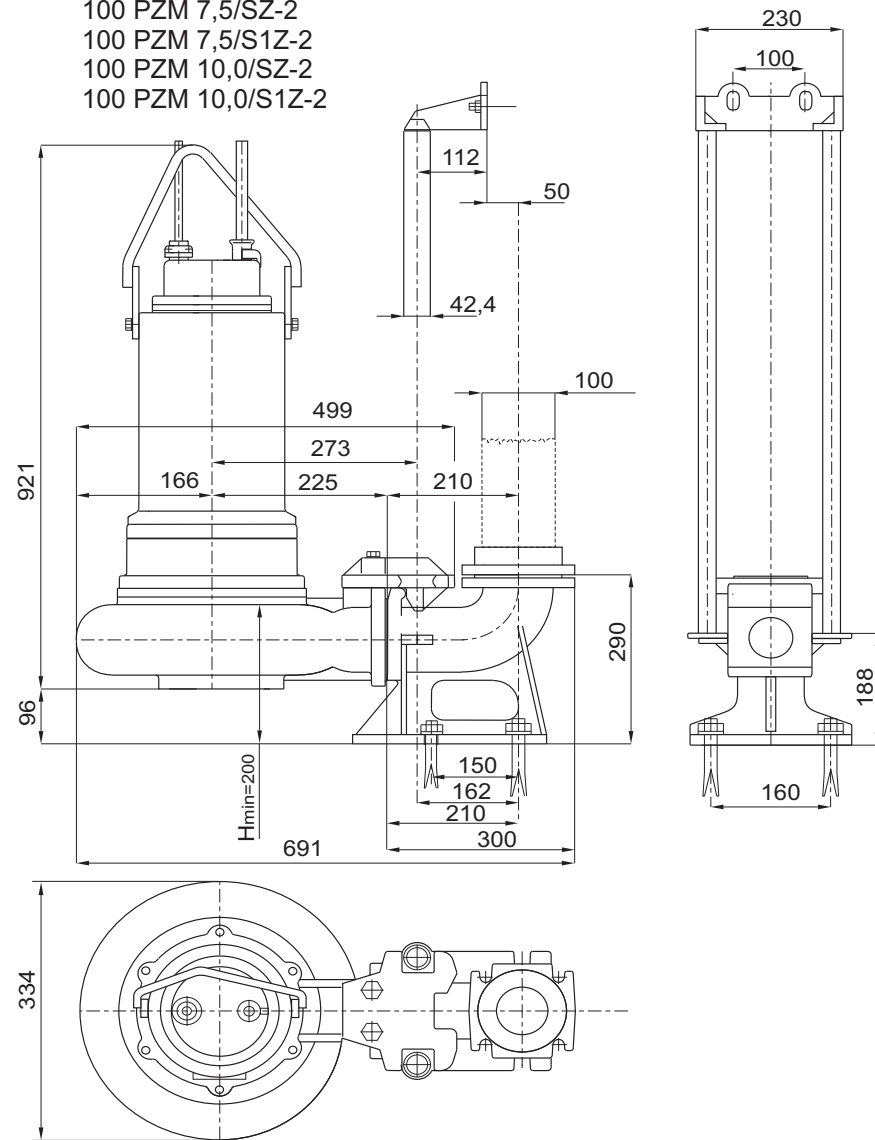
- 100 PZM 5,5/SP-2
- 100 PZM 7,5/SP-2
- 100 PZM 7,5/S1P-2
- 100 PZM 10,0/SP-2
- 100 PZM 10,0/S1P-2



UWAGA:
Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 100 PZM .../S...-2 (stacjonarnych z zaczepem)

- 100 PZM 5,5/SZ-2
- 100 PZM 7,5/SZ-2
- 100 PZM 7,5/S1Z-2
- 100 PZM 10,0/SZ-2
- 100 PZM 10,0/S1Z-2



UWAGA:
Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy