



## *Dane techniczne*

*Załącznik do instrukcji obsługi pomp PZM*



**80 PZM 2,2/KP-4**  
**80 PZM 2,2/KZ-4**

**80 PZM 3,0/KP-4**  
**80 PZM 3,0/KZ-4**



*edycja: 2006 r.*

# Pompy PZM

**80 PZM 2,2/KP-4**
**80 PZM 3,0/KP-4**
**80 PZM 2,2/KZ-4**
**80 PZM 3,0/KZ-4**

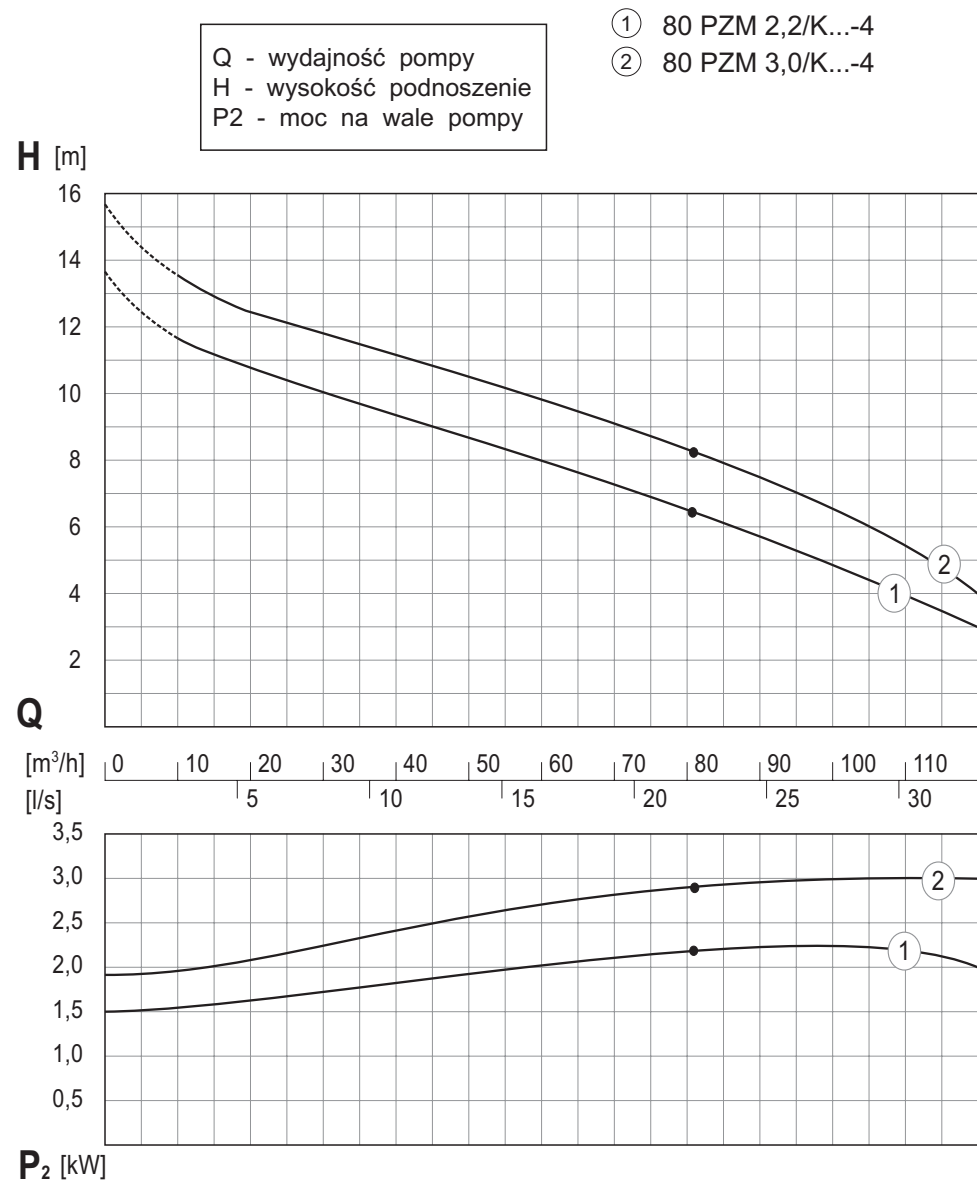
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 2,2/KP-4		80 PZM 2,2/KZ-4		80 PZM 3,0/KP-4		80 PZM 3,0/KZ-4	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m <sup>3</sup> /h	80,6				80,8			
		20,0 do 120,0				20,0 do 120,0			
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	6,4				8,1			
		10,4 do 3,5				12,2 do 4,0			
MOC SILNIKA	kW	2,2				3,0			
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min <sup>-1</sup>	1420				1415			
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400				400			
PRĄD ZNAMIONOWY	A	5,0				6,8			
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50				50			
KLASA IZOLACJI		F				F			
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68				IP 68			
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos $\phi$		0,82				0,81			
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80				80			
PRZELOT WIRNIKA	mm	60				60			
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	195				206			
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	68	65	73	71				
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	72	70	77	75				
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l								

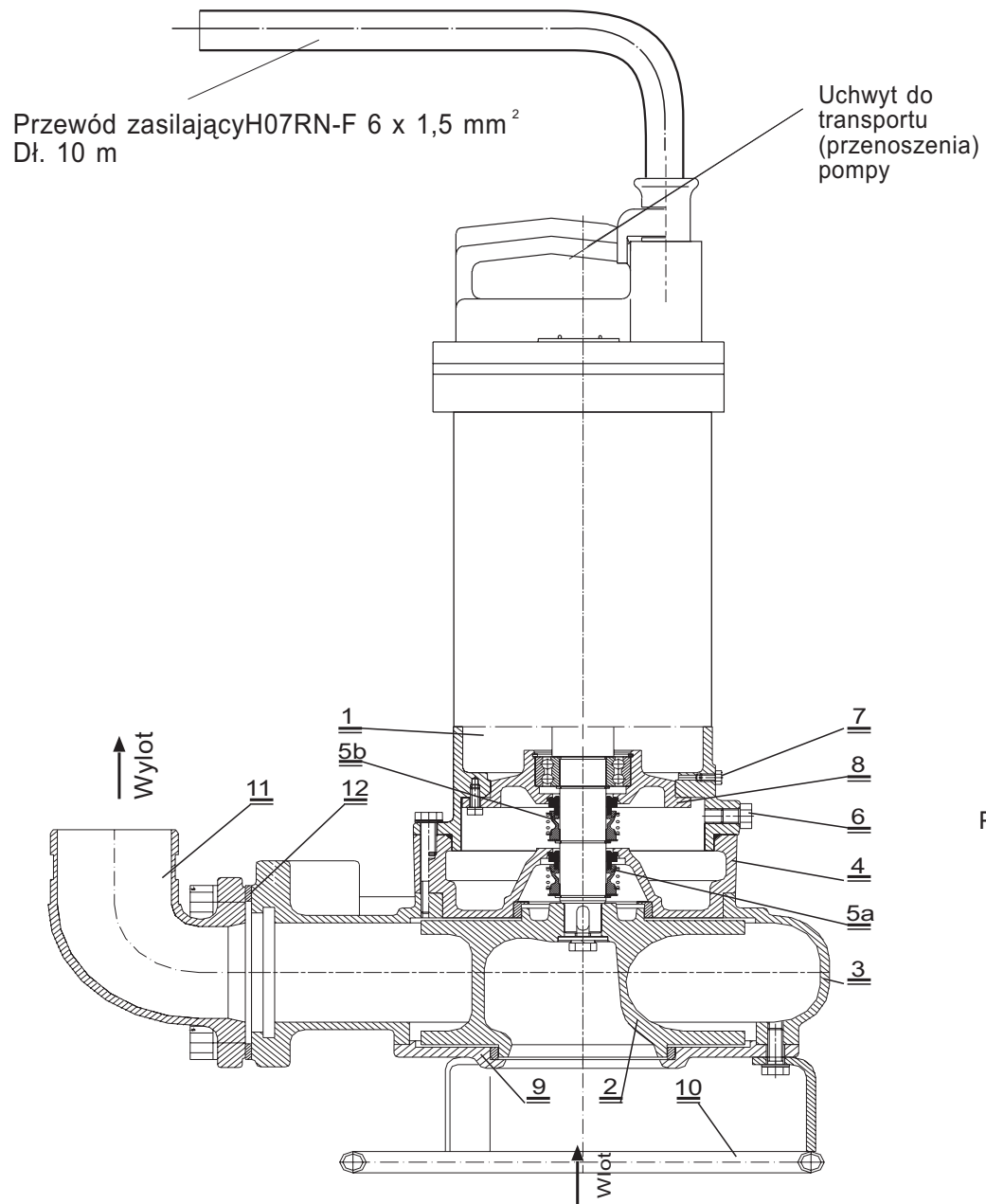
**Uwaga**

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



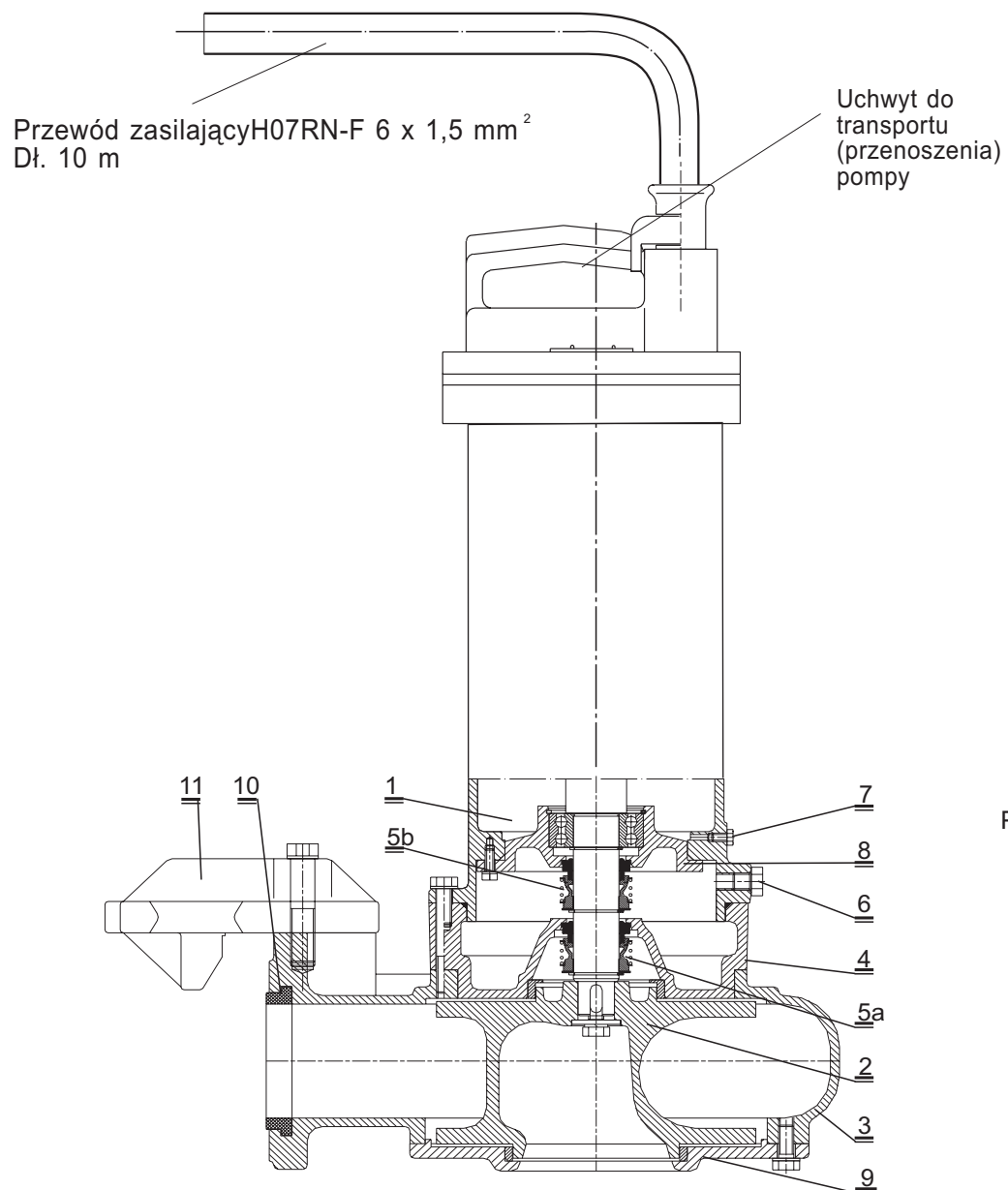
Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../KP-4 (przenośnych - ze stojakiem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzemu / węgiel krzemu \*
- 5b. Pierścień uszczelniający wg. PN-66/M-86964 \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Tarcza łożyskowa \*
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Stojak
11. Króciec
12. Uszczelka \*

Pozycje zużywające się oznaczono \*dostarczane jako części zamienne

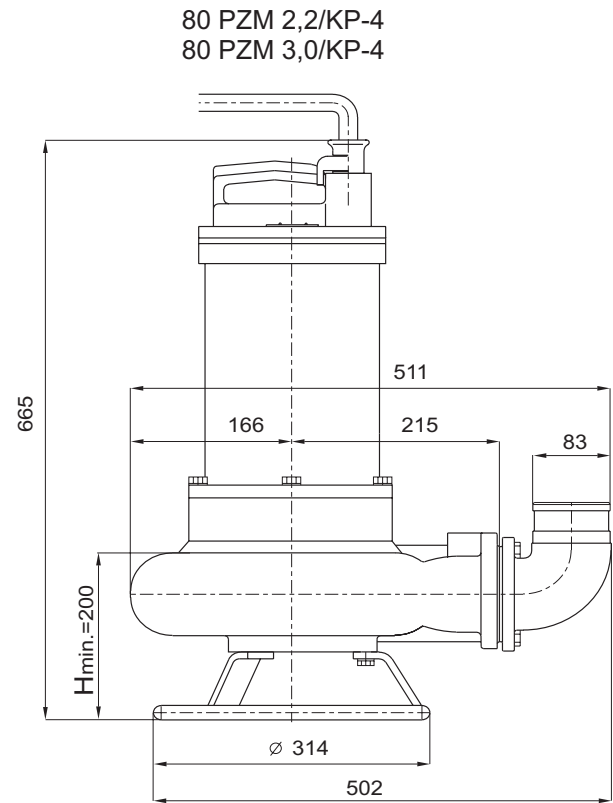
Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../KP-4 (stacjonarnych - z zaczepem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para tarcza węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Pierścień uszczelniający wg. PN-66/M-86964 \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Tarcza łożyskowa \*
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
11. Zaczep

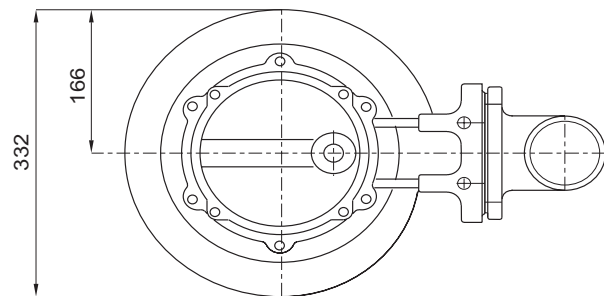
Pozycje zużywające się oznaczono \*dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../KP-4 (przenośnych - ze stojakiem)

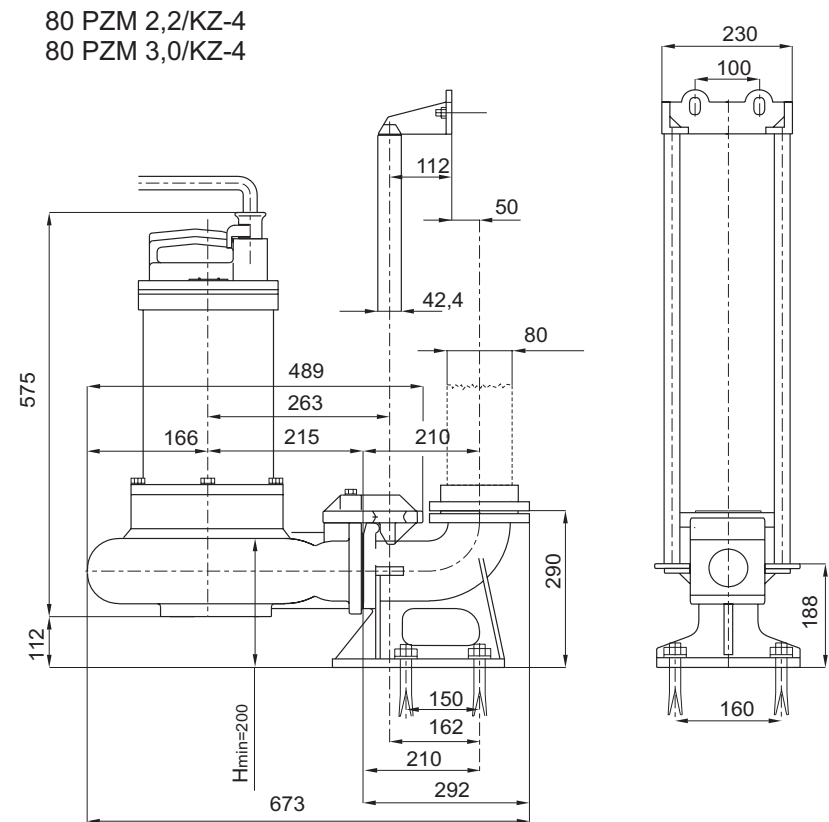


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy



Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../KZ-4 (stacjonarnych - z zaczepem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy