



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp PZM



100 PZM 2,2/KP-4
100 PZM 2,2/KZ-4

100 PZM 3,0/KP-4
100 PZM 3,0/KZ-4



edycja: 2006 r.

Pompy PZM

100 PZM 2,2/KP-4 100 PZM 3,0/KP-4

100 PZM 2,2/KZ-4 100 PZM 3,0/KZ-4

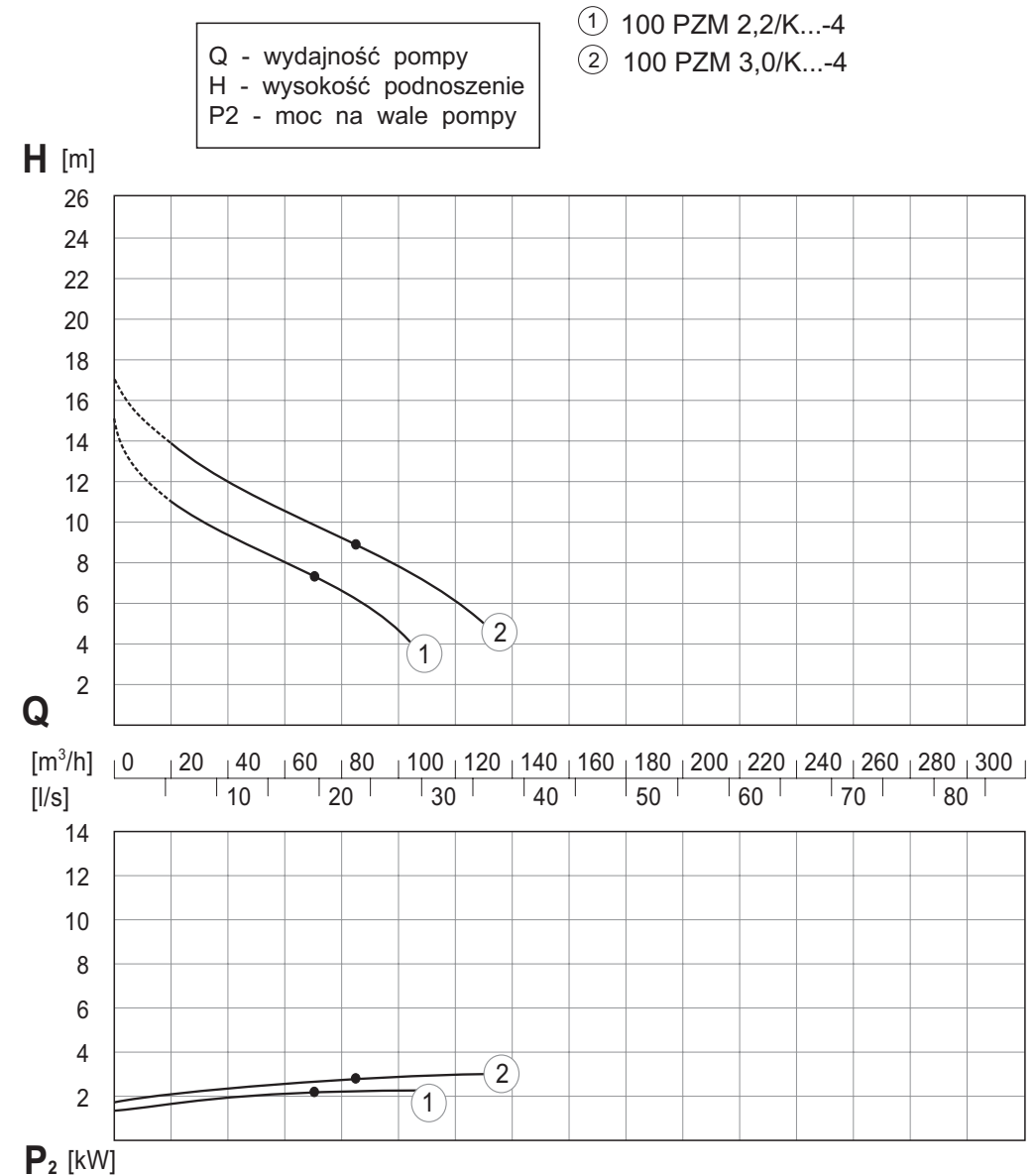
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		100 PZM 2,2/KP-4		100 PZM 2,2/KZ-4		100 PZM 3,0/KP-4		100 PZM 3,0/KZ-4	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy		m^3/h	69,5 20,0 do 95,0		85,0 20,0 do 120,0				
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy		m	7,5 11,5 do 4,0		9,0 13,5 do 6,0				
MOC SILNIKA		kW	2,2		3,0				
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		min^{-1}	1420		1420				
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.		V	400		400				
PRĄD ZNAMIONOWY		A	4,8		6,5				
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.		Hz	50		50				
KLASA IZOLACJI			F		F				
STOPIEŃ OCHRONY			IP 68		IP 68				
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ			0,82		0,81				
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.		mm	100		100				
PRZELOT WIRNIKA		mm	70		70				
ŚREDNICA WIRNIKA		mm	195		210				
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.		kg	68	66	73	71			
MASA AGREGATU z przewodem elektr.		kg	72	70	77	75			
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej		l	1,5		1,5				

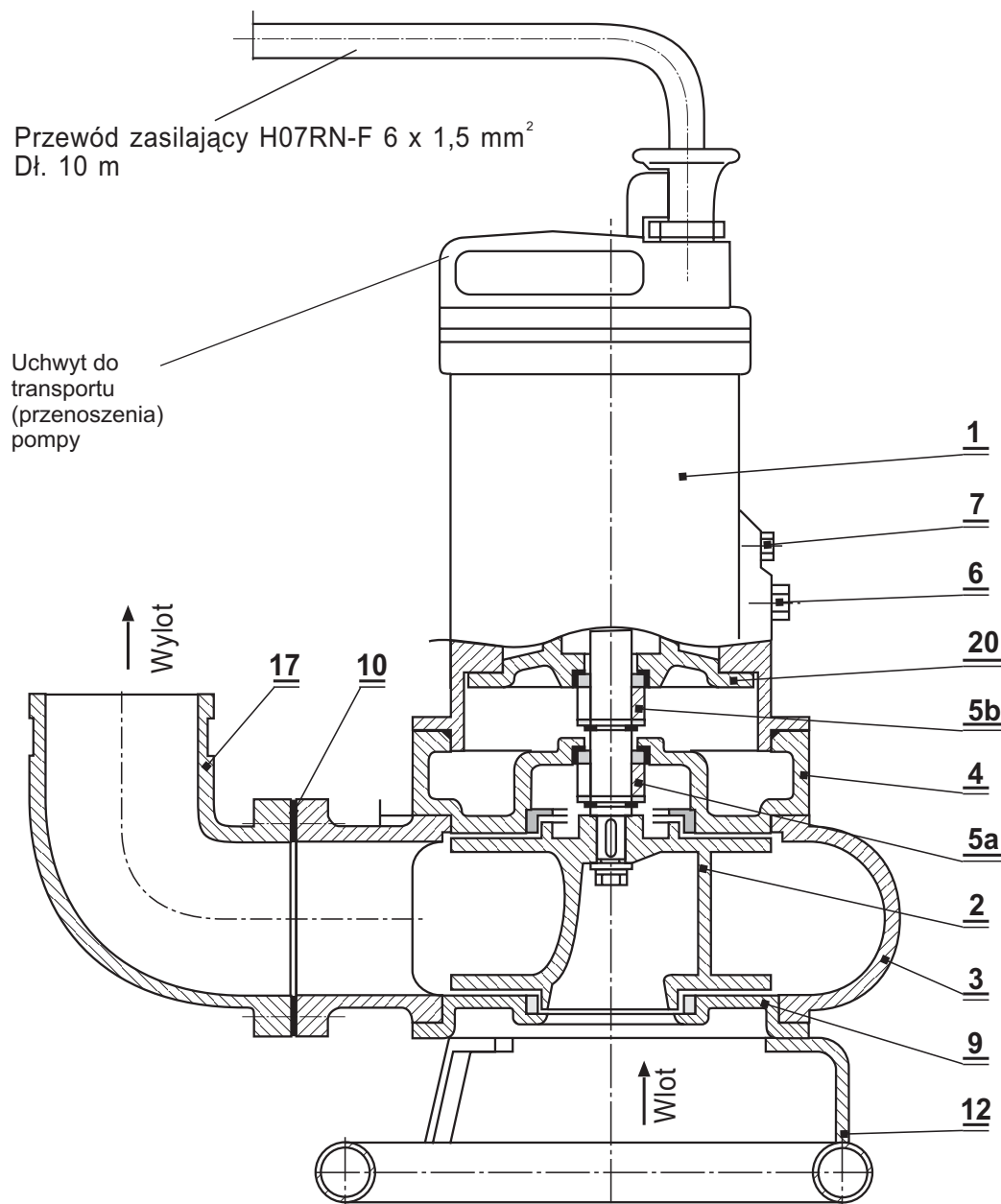
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu 100 PZM .../K...-4 (przenośnych - ze stojakiem)



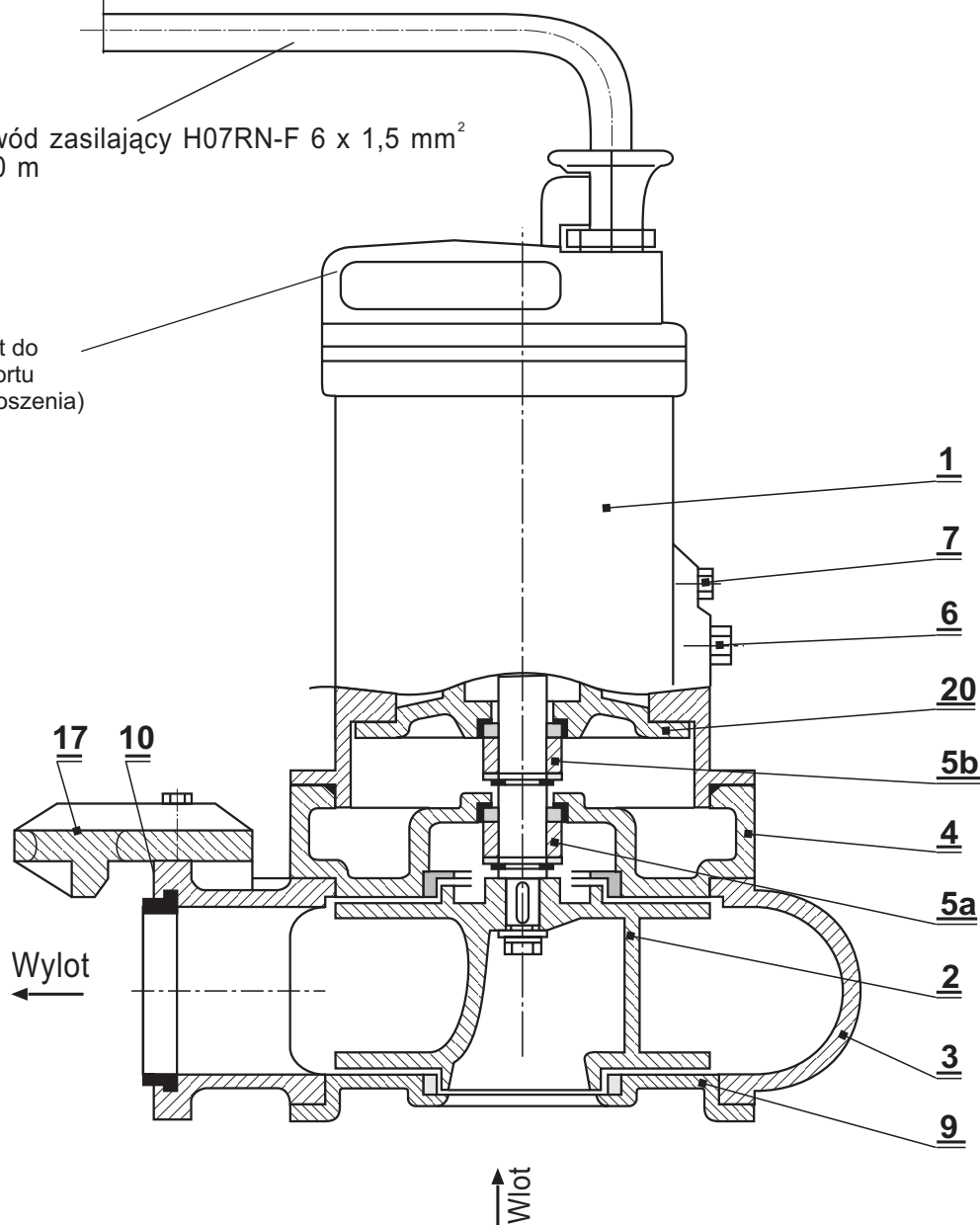
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 100 PZM .../K...-4 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

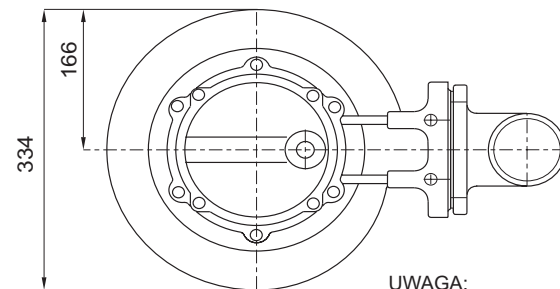
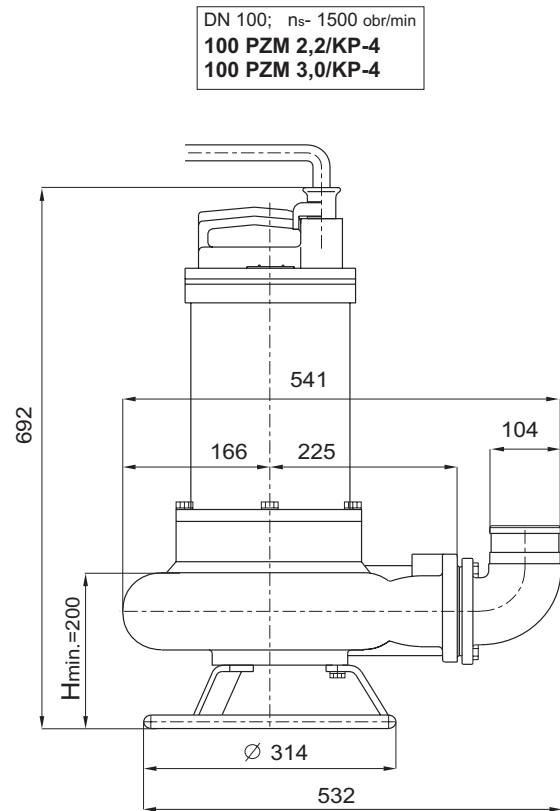
Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
17. Zaczep
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 100 PZM .../K...-4 (przenośnych - ze stojakiem)

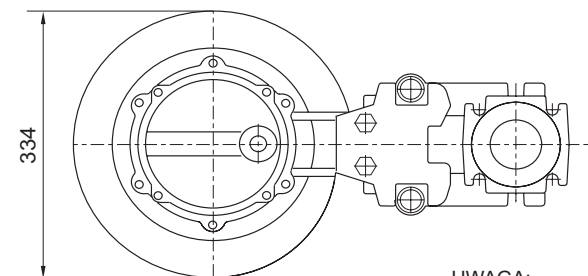
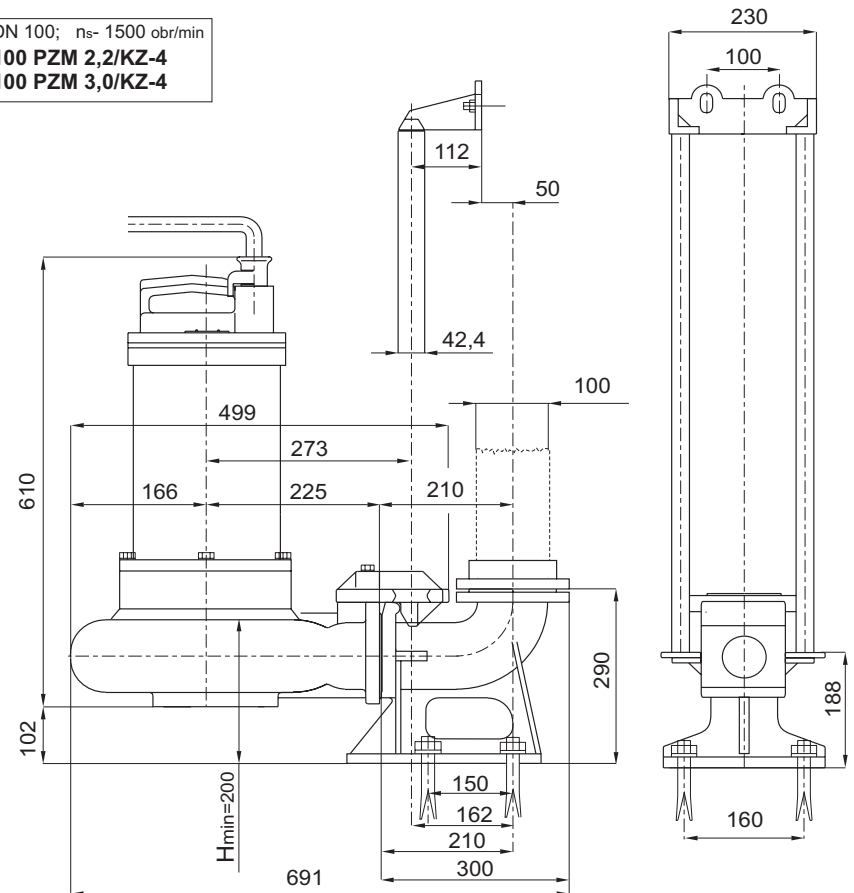


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 100 PZM .../K...-4 (stacjonarnych z zaczepem)

DN 100; n_s - 1500 obr/min
100 PZM 2,2/KZ-4
100 PZM 3,0/KZ-4



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy