



## Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

**100 PZM 4,0/S-6**

**100 PZM 4,0/S1-6**

## 100 PZM 4,0/S-6 100 PZM 4,0/S1-6

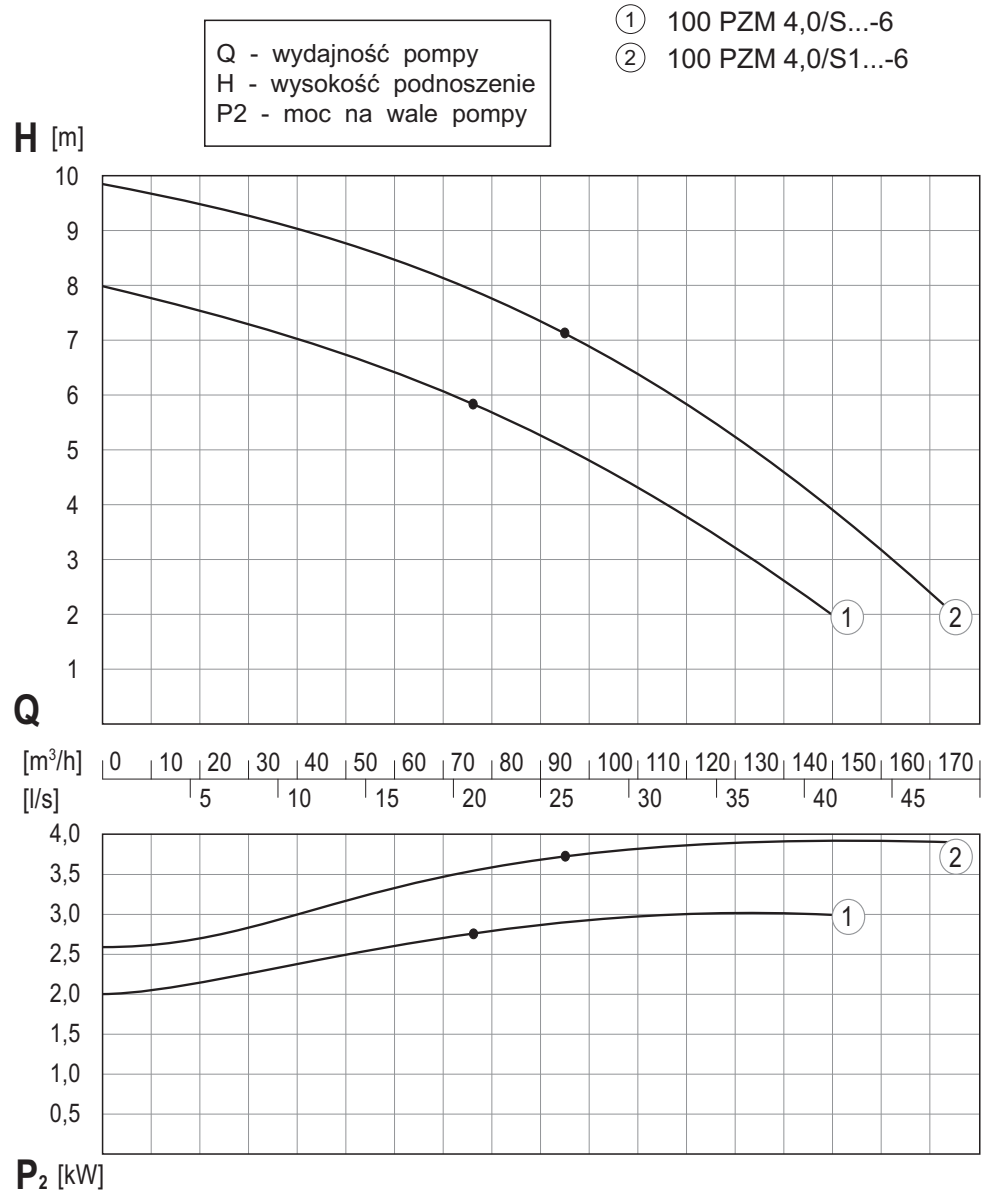
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		100 PZM 4,0/S-6	100 PZM 4,0/S1-6
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m <sup>3</sup> /h	76,0 20,0 do 150,0	94,5 20,0 do 170,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	5,8 7,5 do 2,0	7,1 9,5 do 2,5
MOC SILNIKA	kW	4,0	4,0
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min <sup>-1</sup>	945	945
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	9,1	9,1
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos $\phi$		0,76	0,76
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	100	100
PRZELOT WIRNIKA	mm	80	80
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	250	273
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	129	130
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	135	136
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	4,5	4,5

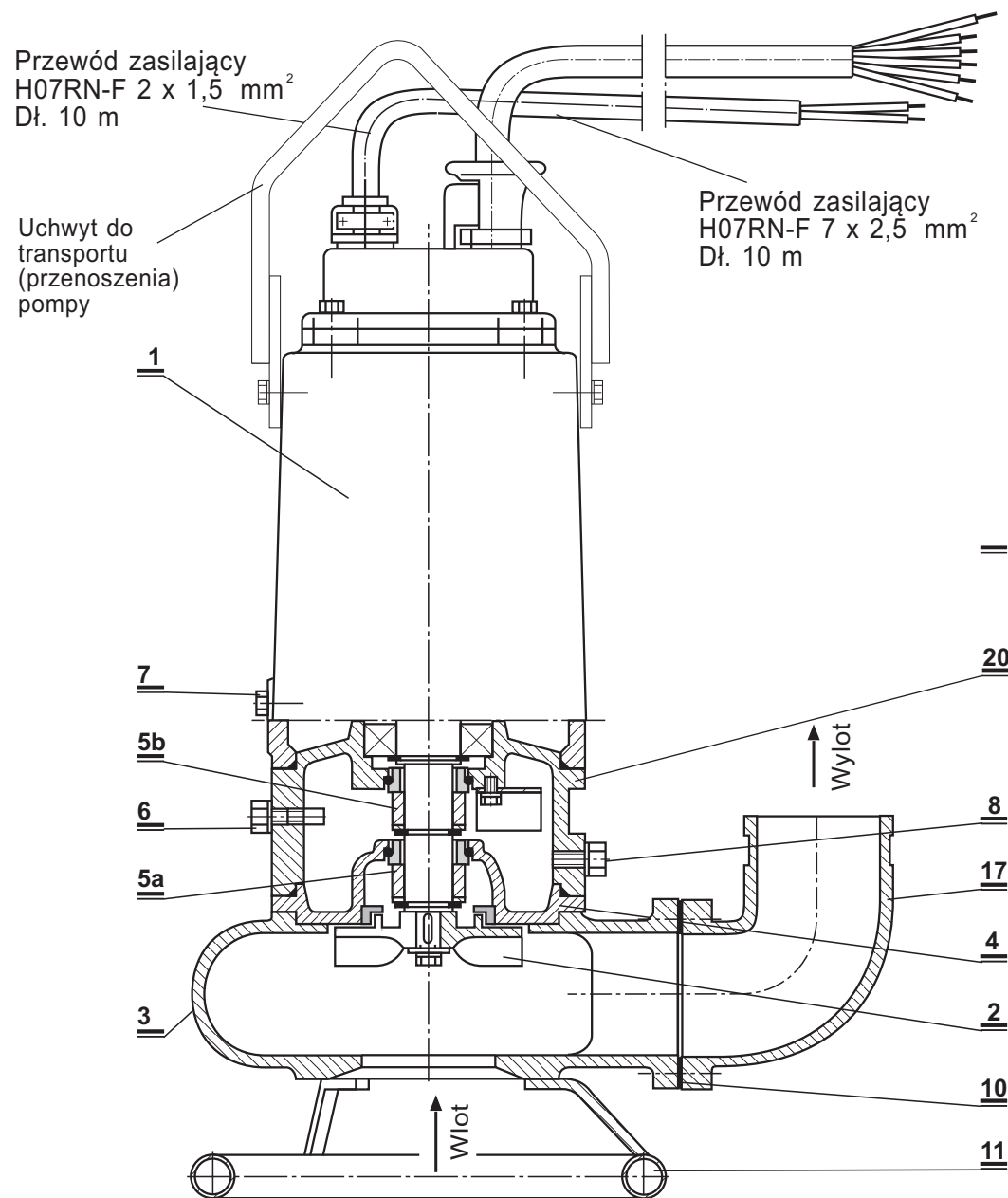
**Uwaga**

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)



DN 100; n<sub>s</sub>- 1000 obr/min  
100 PZM 4,0/SP-6  
100 PZM 4,0/S1P-6

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka \*
11. Stojak
17. Króciec
20. Obudowa łożysk

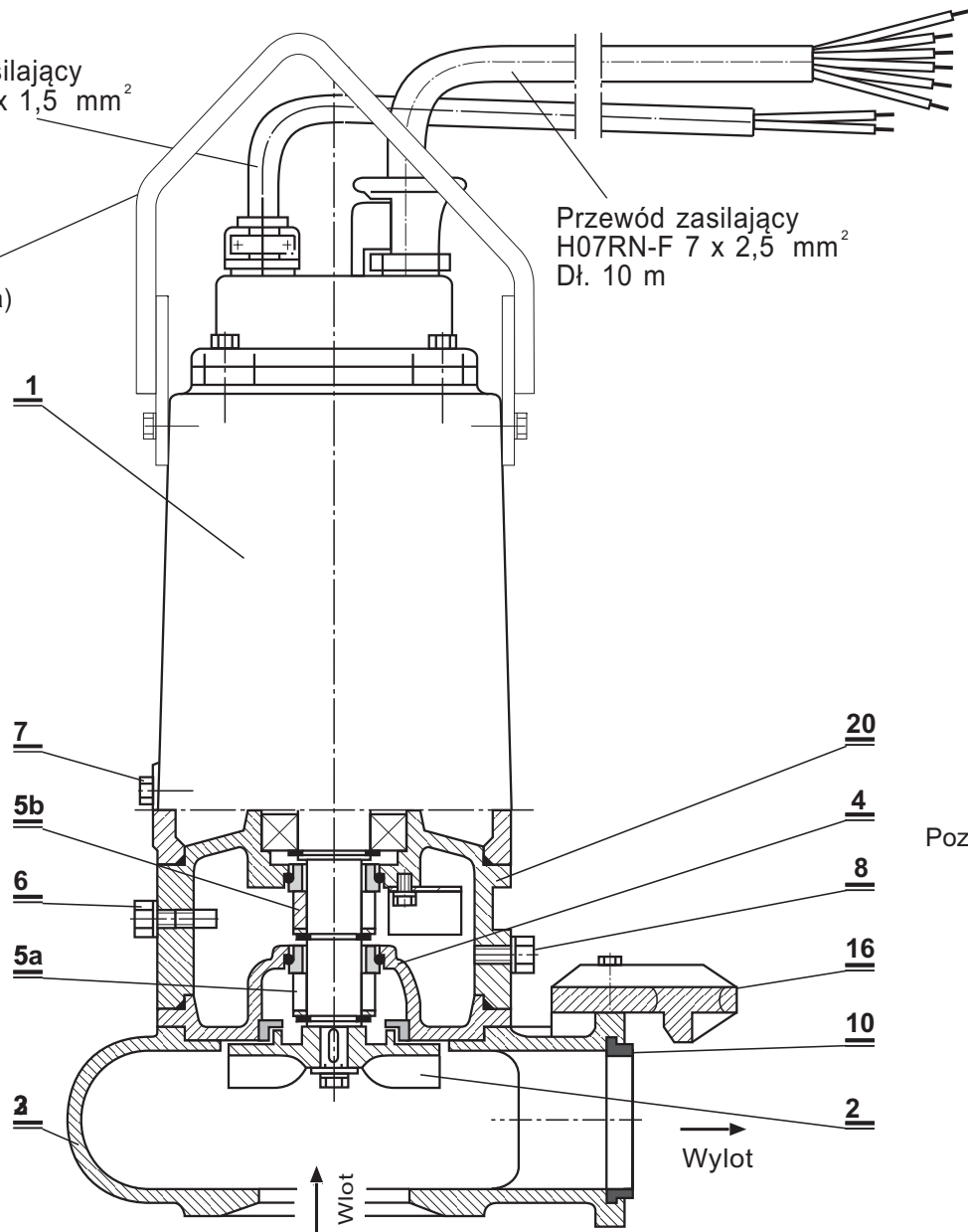
Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-6 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający  
H07RN-F 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>  
Dł. 10 m

Uchwyt do  
transportu  
(przenoszenia)  
pompy

Przewód zasilający  
H07RN-F 7 x 2,5 mm<sup>2</sup>  
Dł. 10 m

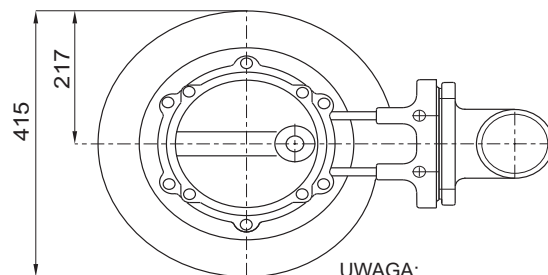
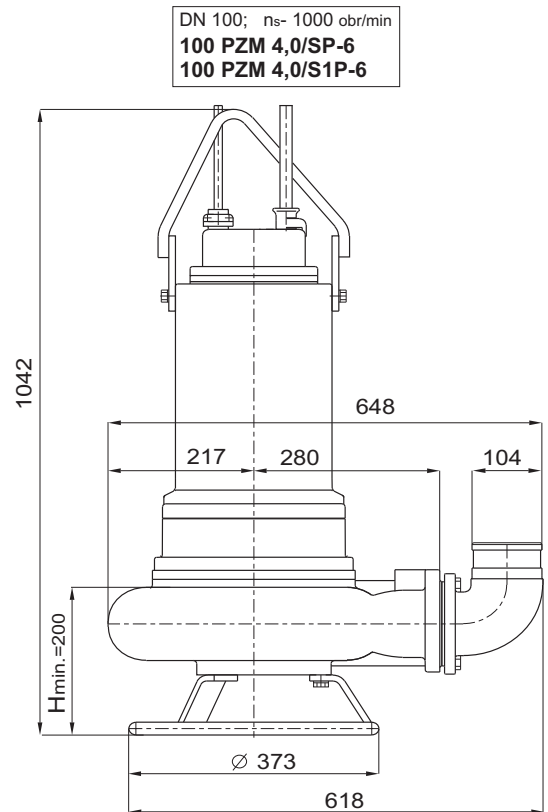


DN 100; n<sub>s</sub>- 1000 obr/min  
**100 PZM 4,0/SZ-6**  
**100 PZM 4,0/S1Z-6**

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzem \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka \*
16. Zaczep
20. Obudowa łożysk

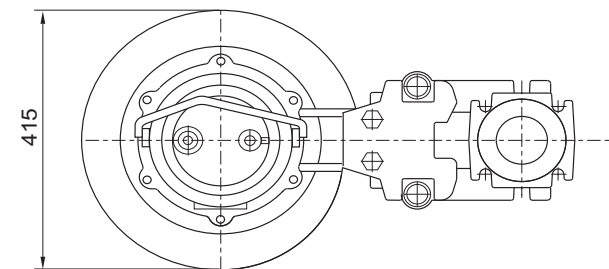
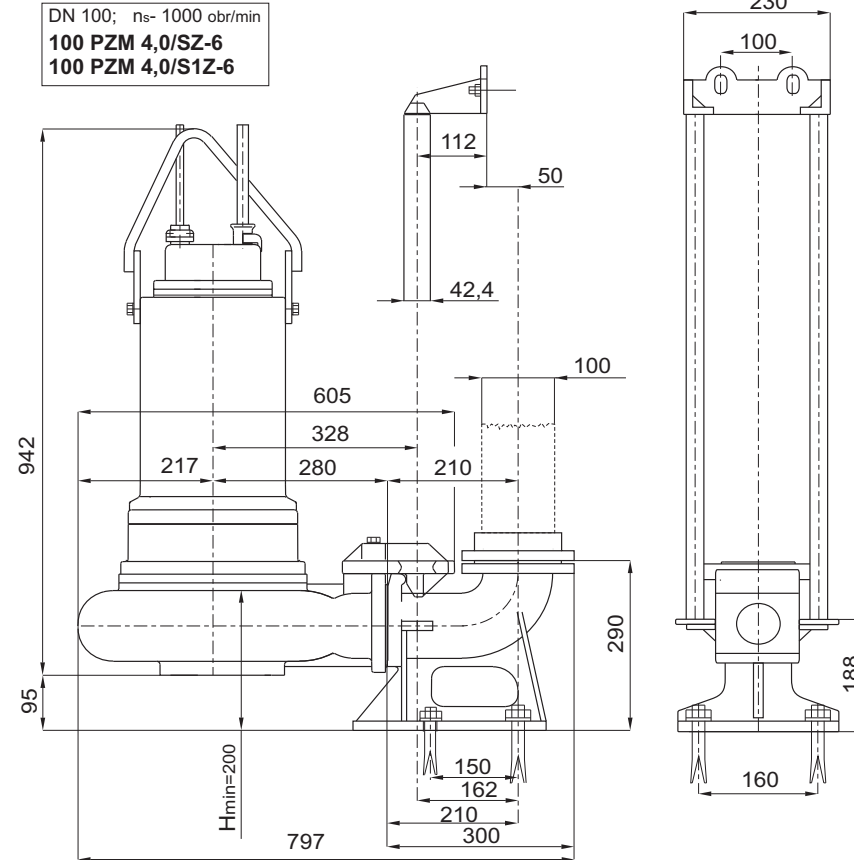
Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 100 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)



UWAGA:  
 Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 100 PZM .../S...-6 (stacjonarnych z zaczepem)



UWAGA:  
 Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy