



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

100 PZM 5,5/S-6

100 PZM 7,5/S-6

Pompy PZM

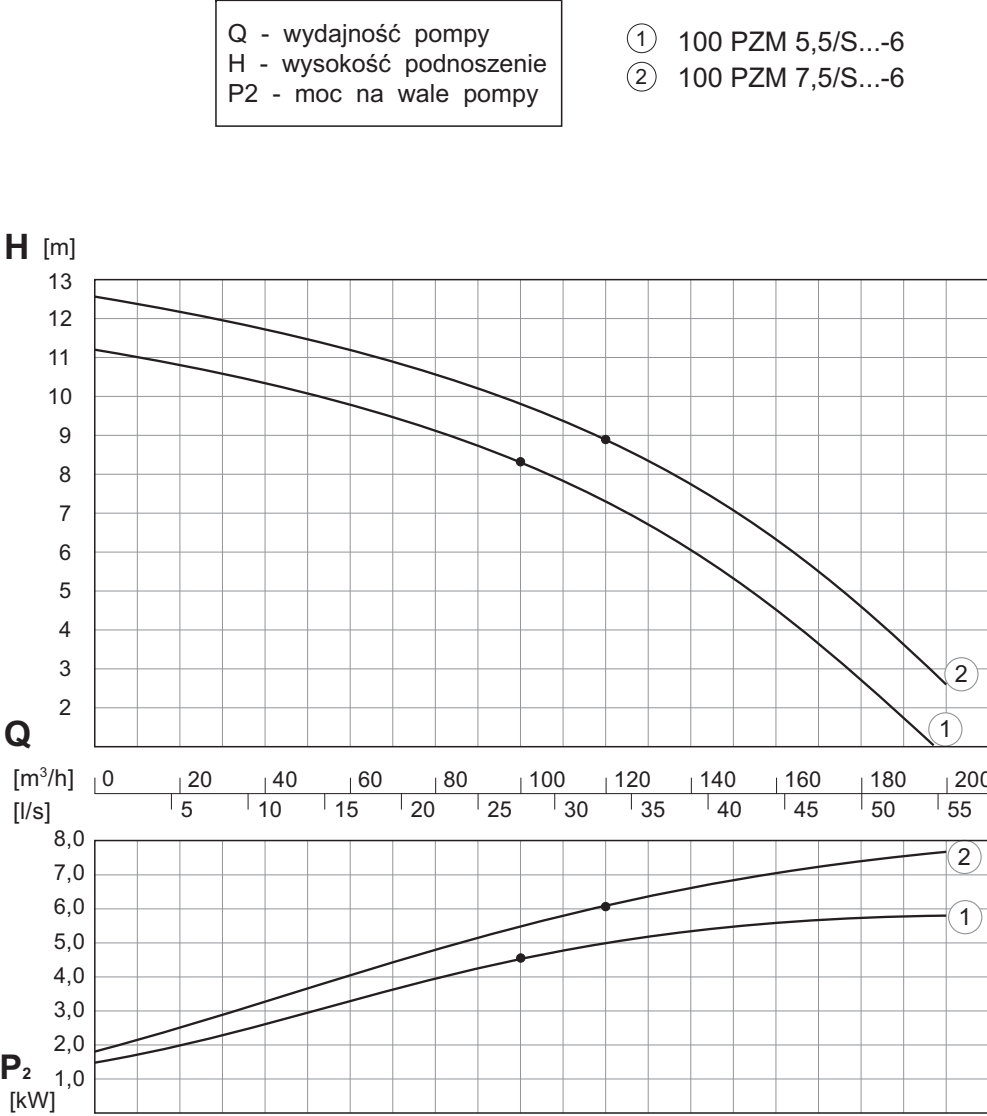
100 PZM 5,5/S-6 100 PZM 7,5/S-6

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		100 PZM 7,5/S-6	100 PZM 5,5/S-6
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	120,0 20,0 do 200,0	100,0 20,0 do 200,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	9,0 12,0 do 2,5	8,3 1,8 do 2,0
MOC SILNIKA	kW	7,5	5,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	960	965
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	15,9	12,0
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cosφ		0,80	0,78
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	100	100
PRZELOT WIRNIKA	mm	80	80
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	285	285
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	148	140
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	154	146
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	4,5	4,5

Uwaga Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

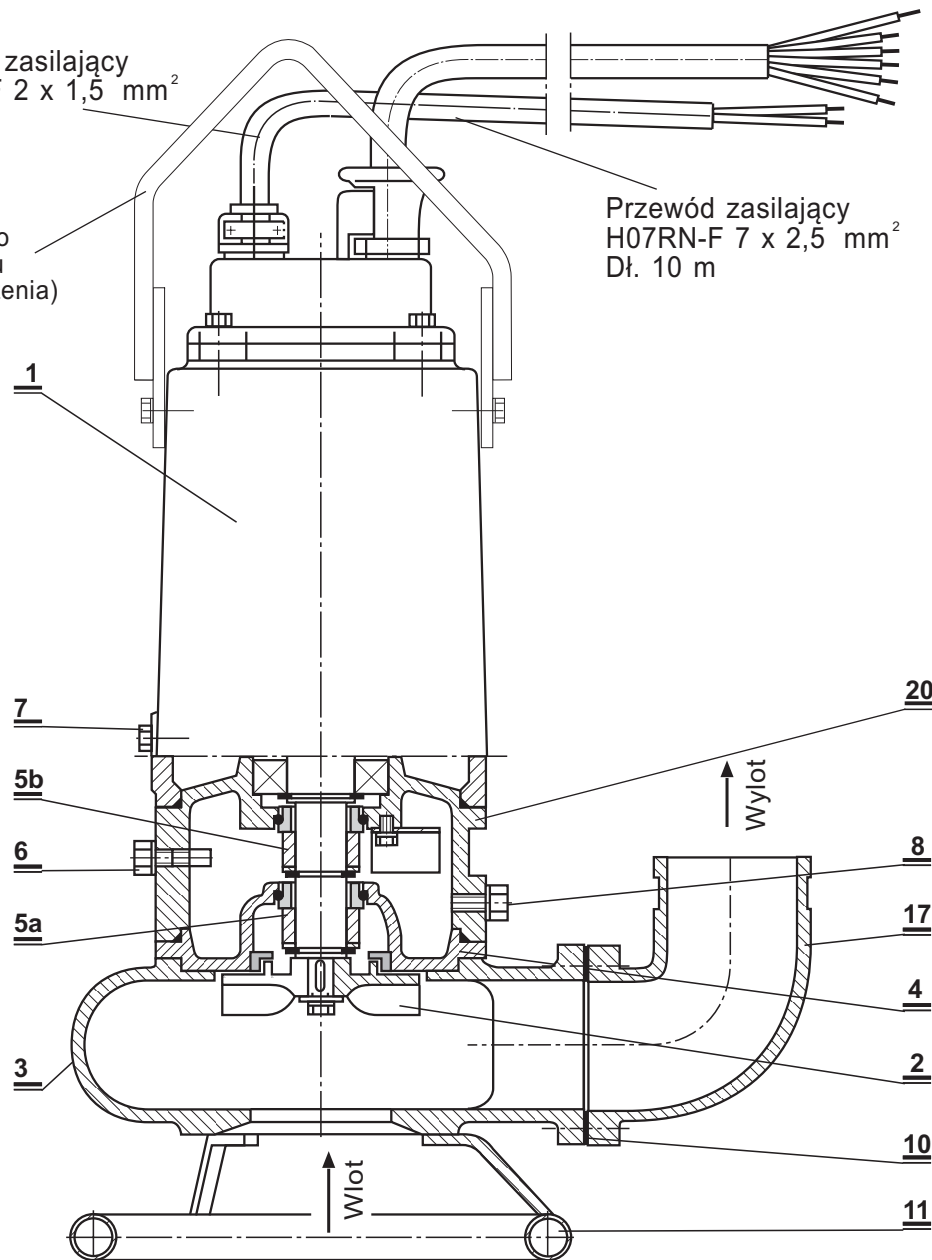


Rys.2z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający
H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

Przewód zasilający
H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m



DN 100; n_s- 1000 obr/min
100 PZM 5,5/SP-6
100 PZM 7,5/SP-6

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para tarcza węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para tarcza węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Obudowa łożysk

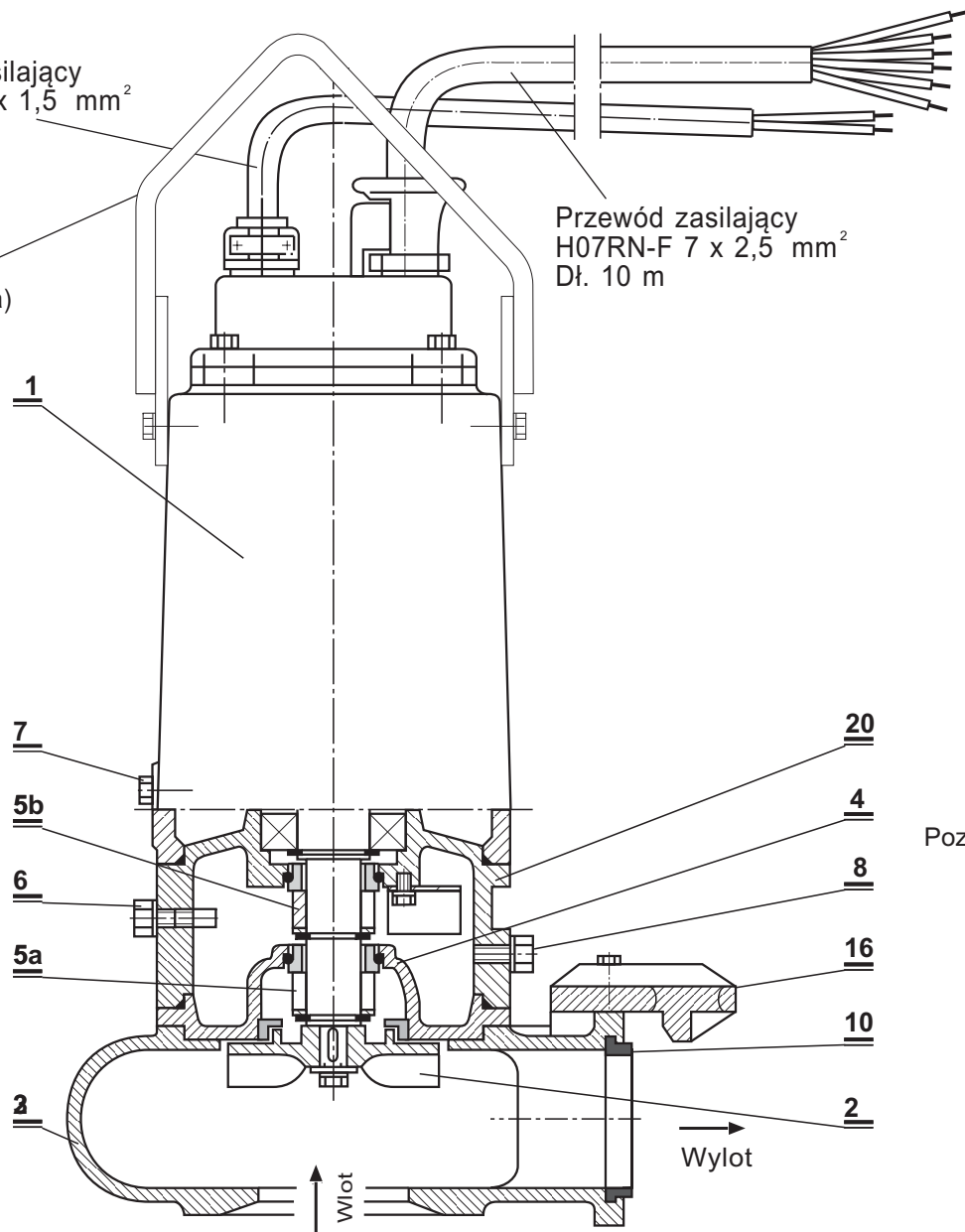
Pozycje zużywające się oznaczono * dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-6 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający
H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

Przewód zasilający
H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m

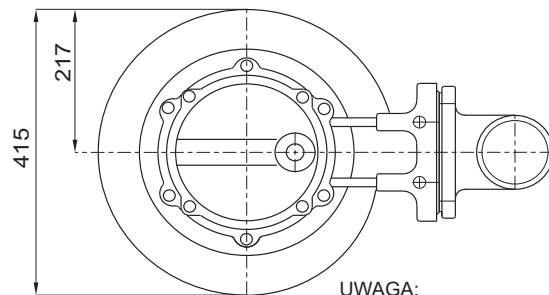
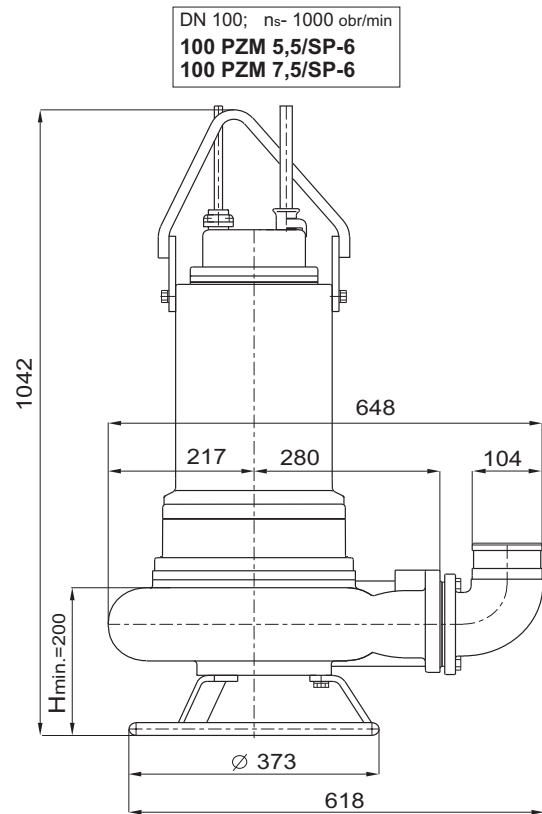


DN 100; n_s- 1000 obr/min
100 PZM 5,5/SZ-6
100 PZM 7,5/SZ-6

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Obudowa łożysk

Pozycje zużywające się oznaczono *dostarczane jako części zamienne

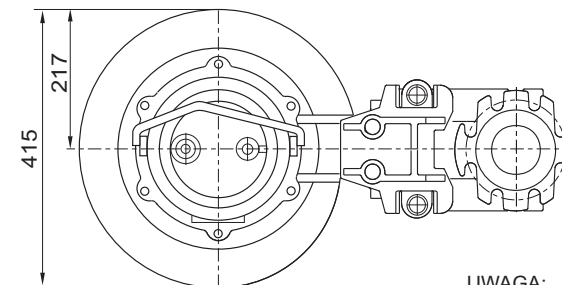
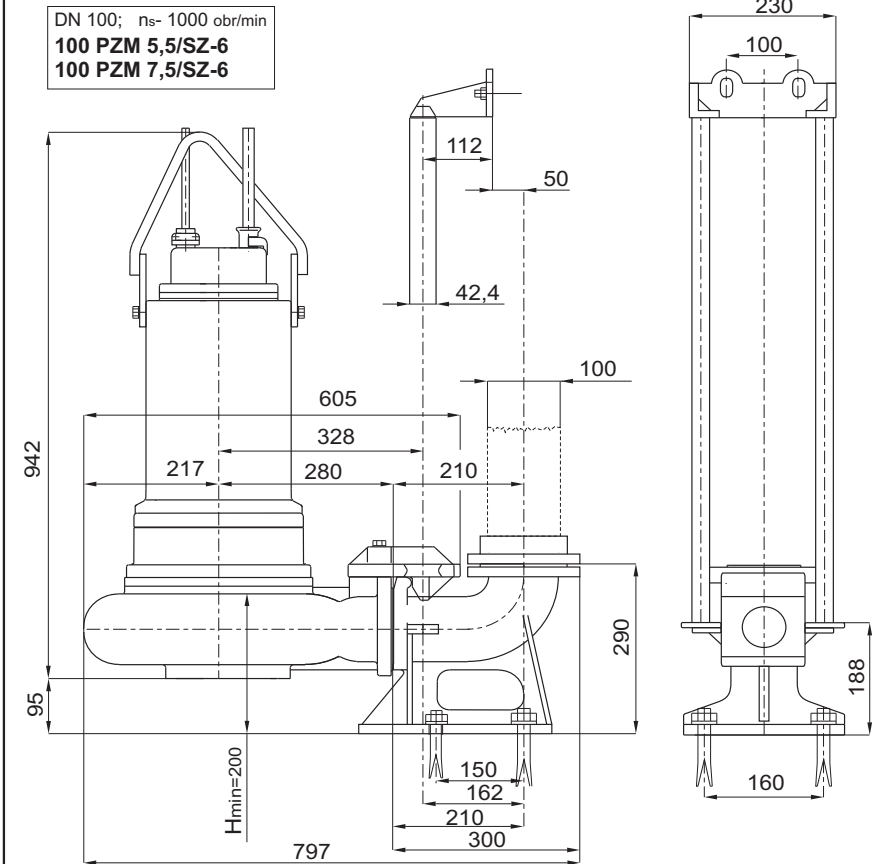
Rys.4z. Wymiary pomp typu 100 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 100 PZM .../S...-6 (stacjonarnych z zaczepem)



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy