



## **Dane techniczne**

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

**NURT 100 PZM 1,1/S-6**

**NURT 100 PZM 1,1/S1-6**

**NURT 100 PZM 1,5/S-6**

# Pompy PZM

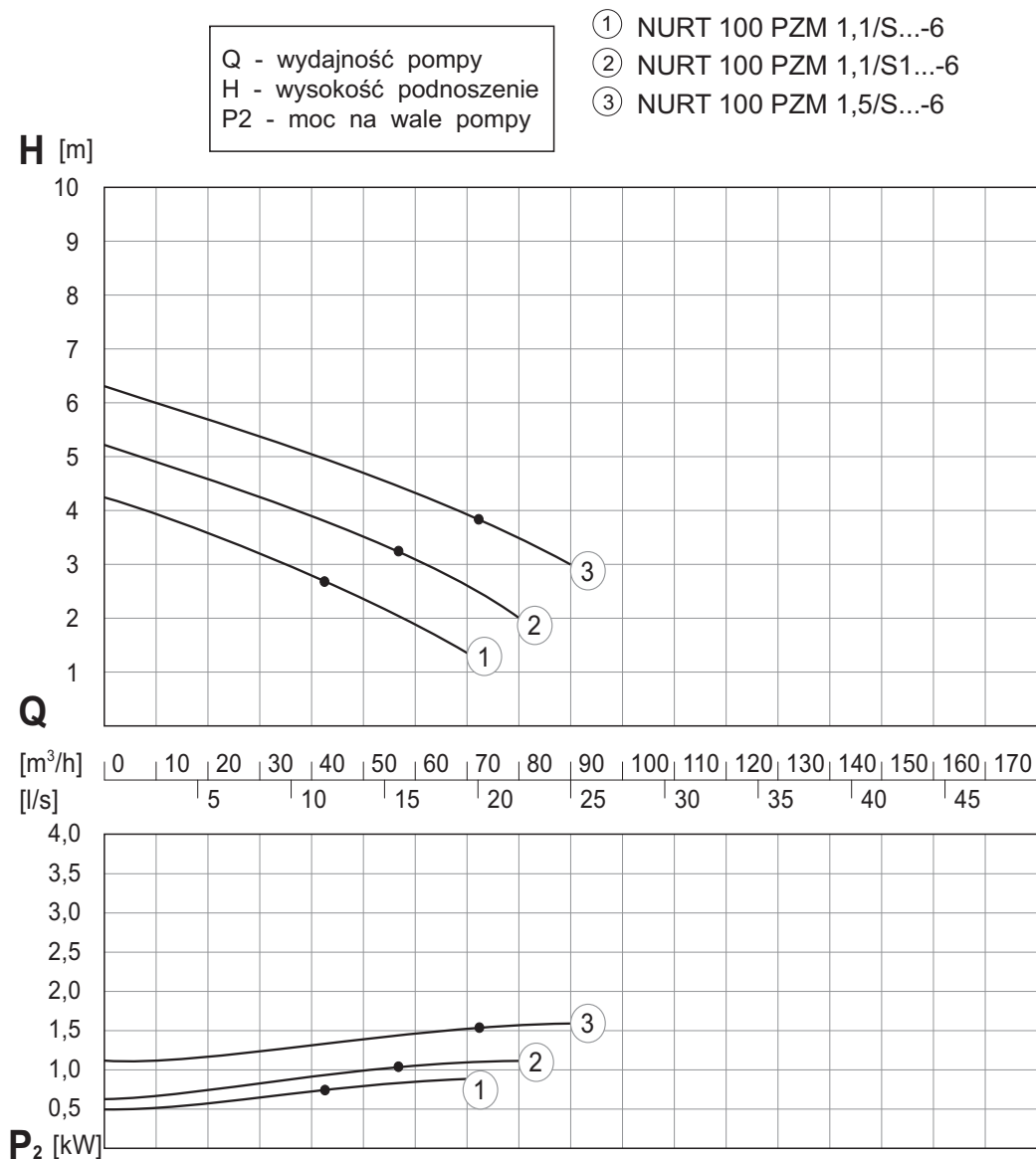
**NURT 100 PZM 1,1/S-6**
**NURT 100 PZM 1,1/S1-6**
**NURT 100 PZM 1,5/S-6**

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

| TYP POMPY   |                   | NURT 100 PZM 1,1/S-6 | NURT 100 PZM 1,1/S1-6 | NURT 100 PZM 1,5/S-6 |
|---|-------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
|   |                   |                      |                       |                      |
| WYDAJNOŚĆ POMPY<br>-optymalna<br>-zakres pracy      | m <sup>3</sup> /h | 42,4                 | 56,7                  | 72,7                 |
|   |                   | 10,0 do 65,0         | 10,0 do 77,0          | 10,0 do 90,0         |
| WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA<br>-optymalna<br>-zakres pracy | m                 | 2,6                  | 3,2                   | 3,8                  |
|   |                   | 4,0 do 1,5           | 5,0 do 2,0            | 6,0 do 3,0           |
| MOC SILNIKA   | kW                | 1,1                  | 1,1                   | 1,5                  |
| PRĘDKOŚĆ OBROTOWA                                   | min <sup>-1</sup> | 945                  | 945                   | 945                  |
| NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.                            | V                 | 400                  | 400                   | 400                  |
| PRĄD ZNAMIONOWY                                     | A                 | 3,1                  | 3,1                   | 4,0                  |
| CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.                                 | Hz                | 50                   | 50                    | 50                   |
| KLASA IZOLACJI                                      |                   | F                    | F                     | F                    |
| STOPIEŃ OCHRONY                                     |                   | IP 68                | IP 68                 | IP 68                |
| WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos $\phi$                        |                   | 0,74                 | 0,74                  | 0,76                 |
| ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.                              | mm                | 100                  | 100                   | 100                  |
| PRZELOT WIRNIKA                                     | mm                | 80                   | 80                    | 80                   |
| ŚREDNICA WIRNIKA                                    | mm                | 188                  | 205                   | 225                  |
| MASA AGREGATU<br>bez przewodu elektr.               | kg                | 62                   | 62                    | 65                   |
| MASA AGREGATU<br>z przewodem elektr.                | kg                | 66                   | 66                    | 69                   |
| IŁOŚĆ OLEJU<br>w komorze olejowej                   | l                 | 1,5                  | 1,5                   | 1,5                  |

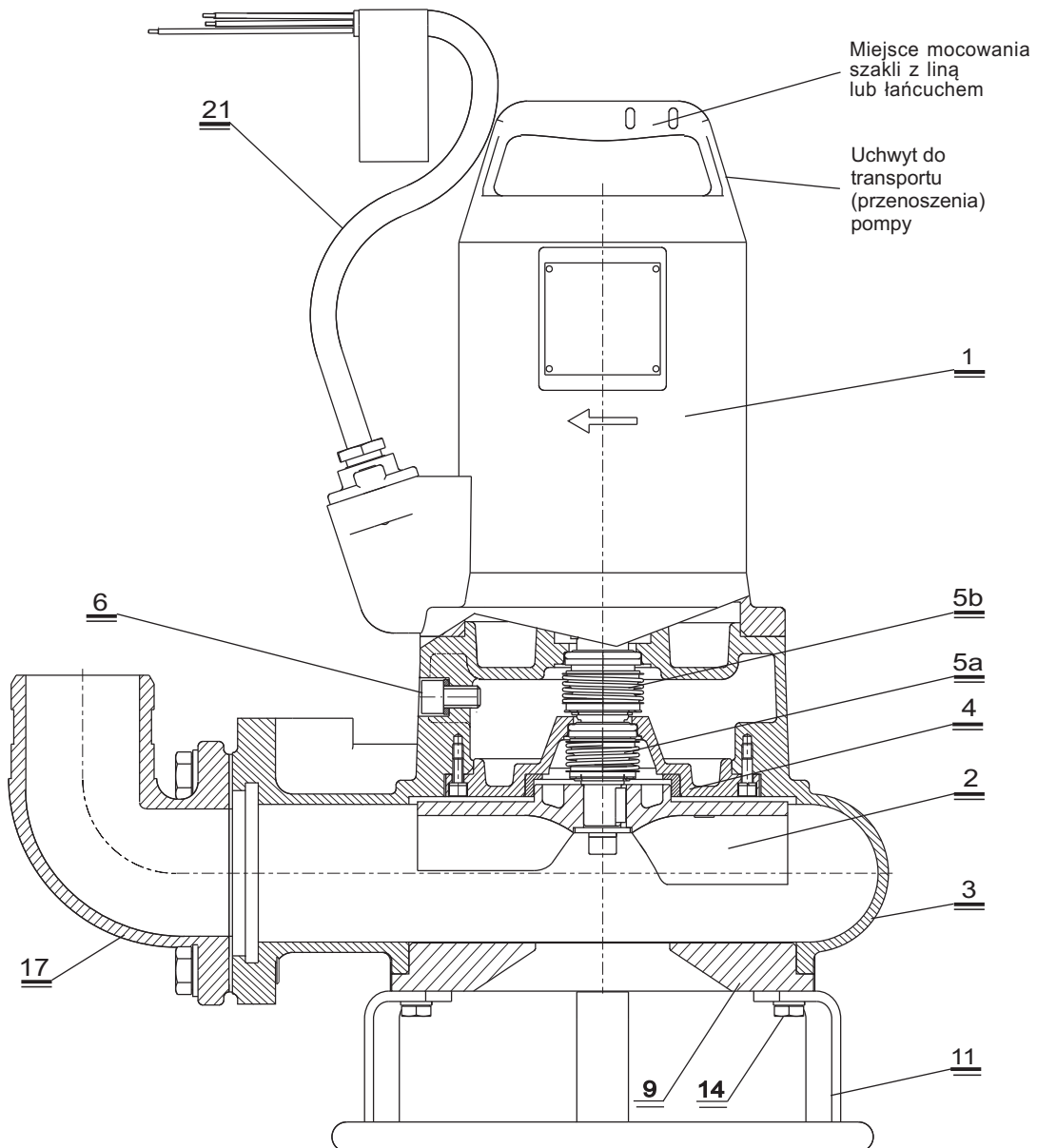
**Uwaga** Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu NURT 100 PZM... /SP-6 (przenośnych - ze stojakiem)

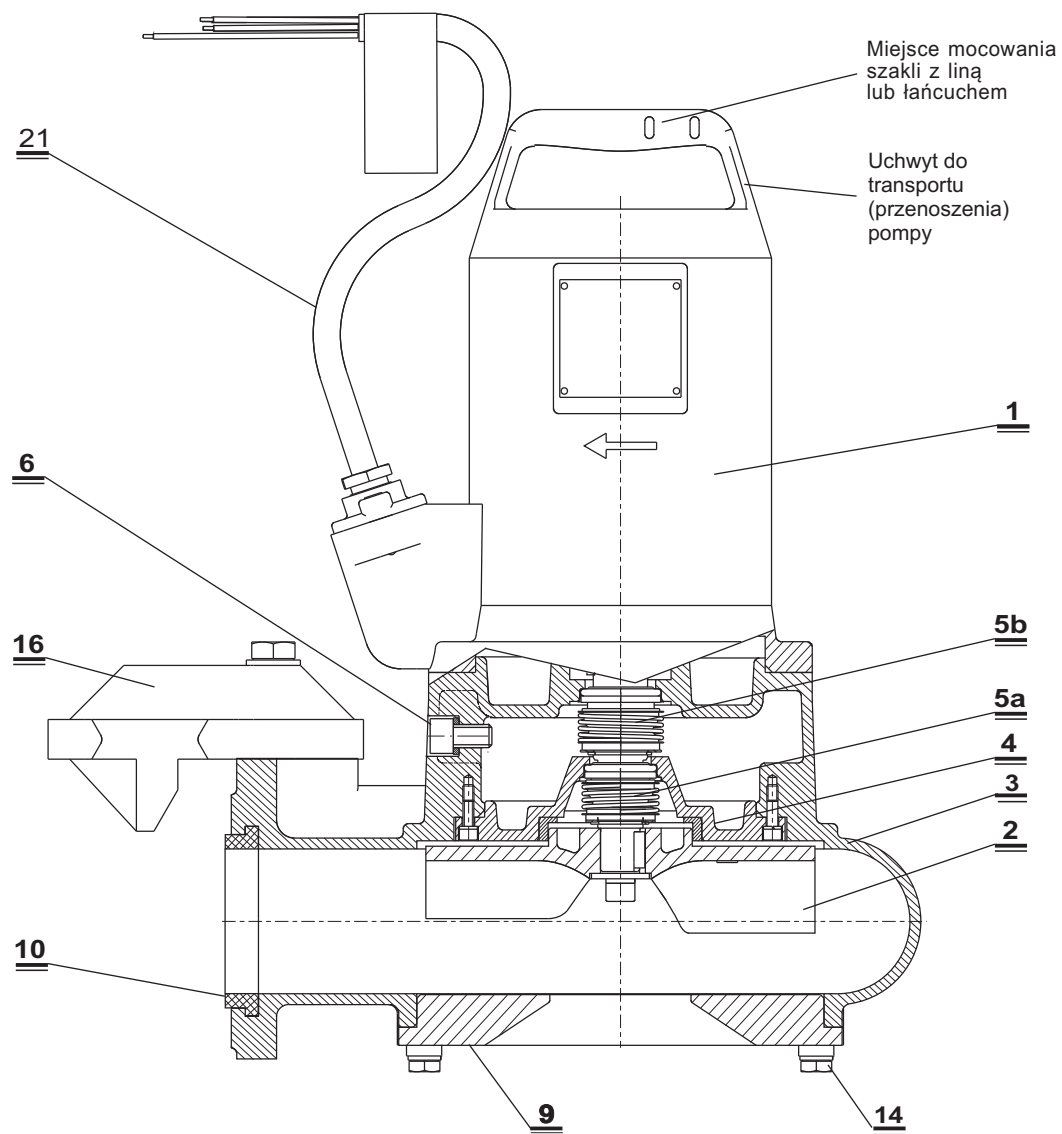
NURT 100 PZM 1,1/SP-6  
 NURT 100 PZM 1.1/S1P-6  
 NURT 100 PZM 1,5/SP-6



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem \*
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa \*
11. Stojak \*
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
17. Króciec \*
21. Przewód zasilający \*

Pozycje używane się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu NURT ... /SZ-6 (stacjonarnych - z zaczepem)



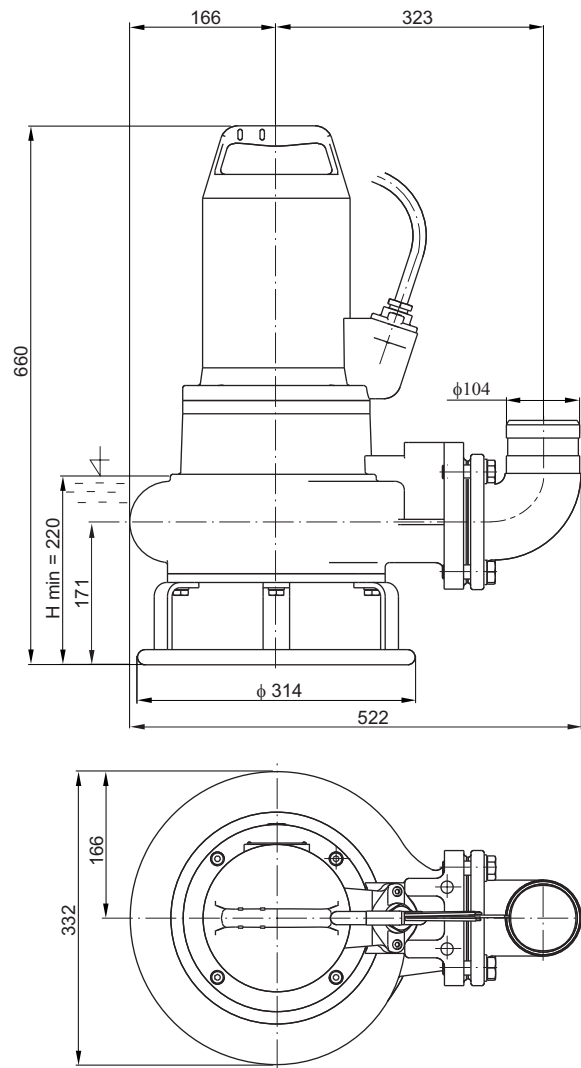
NURT 100 PZM 1,1/SZ-6  
 NURT 100 PZM 1.1/S1Z-6  
 NURT 100 PZM 1,5/SZ-6

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemowy \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne para cierna węgiel / węgiel krzemowy \*
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
16. Zaczep \*
21. Przewód zasilający \*

Pozycje zużywające się oznaczono \* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu NURT 100 PZM... /SP-4 (przenośnych-ze stojakiem)

NURT 100 PZM 1,1/SP-6  
 NURT 100 PZM 1.1/S1P-6  
 NURT 100 PZM 1,5/SP-6

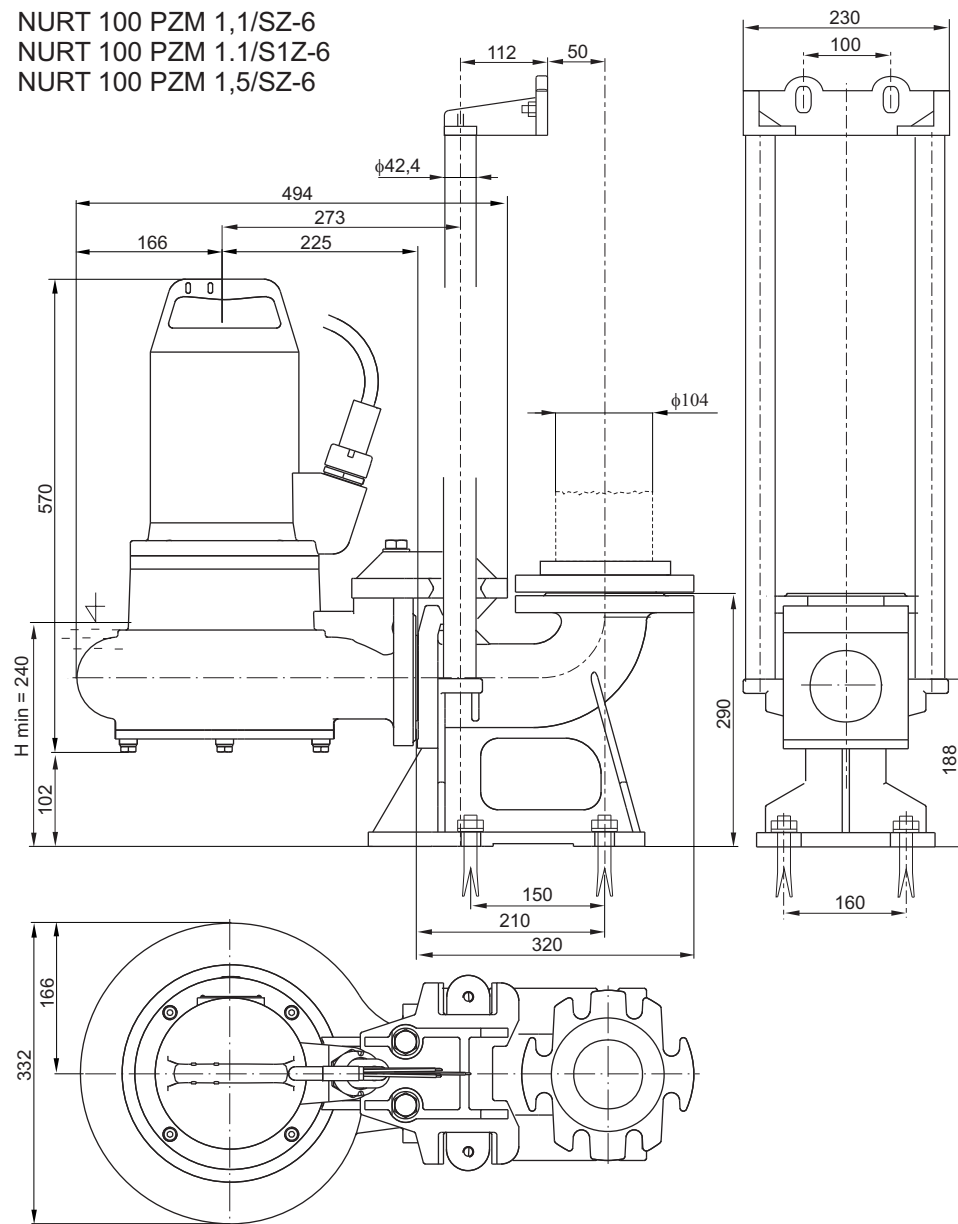


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp typu NURT 100 PZM .. /SZ-4 (stacjonarnych z zaczepem)

NURT 100 PZM 1,1/SZ-6  
 NURT 100 PZM 1.1/S1Z-6  
 NURT 100 PZM 1,5/SZ-6



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy